

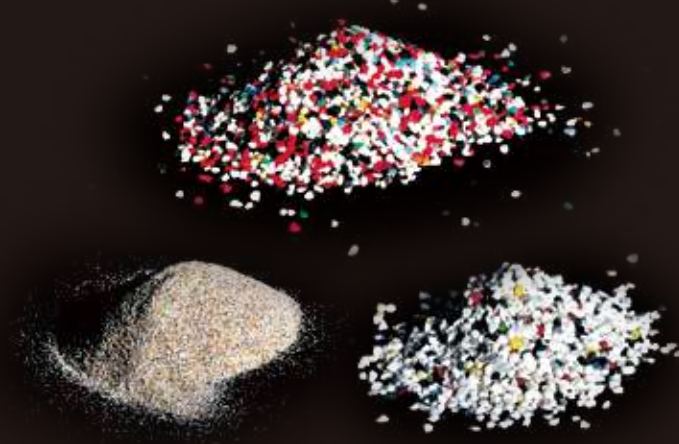
# PLASTIC MEDIA FOR BLASTING

ブラスト用プラスチックメディア



**US TECHNOLOGY**  
FAR EAST CORPORATION

# POLYMEDIA ポリメディア



ポリメディアはブラスト加工においてワークに極力ダメージを与えず、塗装や表面の付着物、バリ等を除去することが可能です。研削力の異なる3つの素材(ポリエステル樹脂・ユリア樹脂・メラミン樹脂)と豊富なサイズバリエーションは勿論のこと、米国UST MEDIA社製の研磨材を取り扱っており、あらゆる用途に対応できます。またウエットブラスト(液体ホーニング)用のバリエーションも豊富です。当社は米国UST MEDIA社の技術を国内に導入する事で、日本の多様化したニーズに対応し、またデリバリー面においてもメリットを発揮します。

®は米国UST MEDIA社の登録商標です。

## 幅広い用途

有害な有機溶剤や化学薬品を使った加工よりも、環境や作業者に優しく、また時間やコストを大幅に削減することができます。

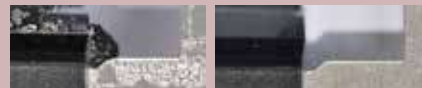
### 洗浄

- 各種スケール
- 金型洗浄
- エンジンコンポーネント
- クリアーエポキシ等の光学式センサー



### バリ取り

- リードフレームのバリ取り
- 電子部品のフラッシュバリ
- ダイカスト(ダイキャスト)
- プラスチック成型品



### 塗装剥離

- 航空機関連部品の塗膜
- ヨット、モーターボートなどのプレジャーボード
- 自動車、電車車両の塗装
- 塗装不良品



### その他

- 印刷処理前
- シーラント、接着剤除去
- 蛍光浸透探傷検査の前処理



## 徹底した品質管理

材料検査

分析機器を使用した  
定性分析により異素  
材及び有毒物質の  
混入をチェック

粗粉碎

ROHS2に適合

微粉碎

分級性能の定期チェック

分級

出荷検査

粒度・残留不純物測定と  
性能テストを実施

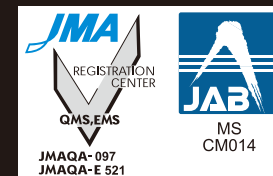
梱包

## 特徴

- ・不揮発性
- ・無錆性(ケミカル残存の除去)
- ・クラッド層、陽極処理、ガルバナイズド被膜の保持
- ・ボディのフィラー、プライマー、ゲルコートを残して処理可能
- ・硬い金属での歪み及びチッピングが生じない
- ・メタルの輝きのくもり防止
- ・ブラスト後のフラッシュが残らない
- ・塗装密着性の改良
- ・機械のメンテナンスが最小限、ランニングコスト削減
- ・サンディング又はケミカル処理より迅速かつ安全
- ・大幅な工数の削減
- ・部品のクリーニング費用の削減
- ・廃棄物を量的および経済的に削減
- ・エネルギーの削減
- ・職場環境の改善



株式会社ユー・エス・テクノロジー、ファーイースト  
はISO9001 ISO14001 の活動を通じ、  
お客様に信頼される品質と、  
地球環境に優しい商品作りに取り組んでいます。





# 取り扱い製品

## POLYEXTRA (ポリエクストラ)

表面を傷つけては困るもの、傷つき易い軟質金属へ使用できるように設計されています。

用途に応じて繰り返し使用する事ができ、アルミ合金・アクリル等の硬化性プラスチックに対して殆どダメージがなく加工する事が出来ます。



## POLYPLUS (ポリプラス)

POLYEXTRAよりも切削力があり加工速度を高めた製品です。アルミ合金・軟質金属からの塗装剥離、バリ取りの除去に適しており、ダメージを嫌うアルミ合金製の航空機の機材・部品の塗装剥離や、チタン合金製の航空機エンジンのブレードの洗浄などで使用されています。



## TYPE III (タイプスリー)

当社製造・販売品である樹脂製研磨材の中で最も切削力が高い製品です。鉄や硬質金属に対しては殆どダメージがなく加工でき、金型の洗浄にも適しています。

アルミナなどとは違い、プラスト機本体やノズル・ホース・治具へのダメージも殆ど無いため、ランニングコストを抑えられます。



## POLYPLUS FPI (ポリプラスFPI)

POLYPLUSと同じユリア樹脂を基材にしており、蛍光浸透探傷検査に適した製品です。

主に航空機などの蛍光浸透探傷検査前にアルミ合金製の機材からの塗装剥離、洗浄やチタン合金製の部品の洗浄に使用します。蛍光増白材が表面に付着又は残留を極力少なくする事により、検査の前処理に適しています。



## AQUA MEDIA US (アクアメディアUS)

USシリーズはPOLYEXTRAのウェットブラスト(液体ホーニング)用として開発された製品です。比重の軽い樹脂ですが、当社の施す製造技術により水面への微粒子の浮きを最小限に留め、研磨材としての能力を最大限に発揮する事が出来ます。



## AQUA MEDIA α (アクアメディア α)

αシリーズは、不飽和ポリエステル樹脂とガラスビーズがブレンドされたウェットブラスト(液体ホーニング)専用として開発された製品です。

樹脂とガラスビーズの2つの特性を併せ持ち、より微細な加工を得意としております。切削力を維持しながらワークダメージを最小限に抑えられます。



## POLYPLUS PRIME® (ポリプラスプライム)

米国UST MEDIA社製で、POLYPLUS FPIと同じ蛍光浸透探傷検査に適しており、紫外線に反応しない様に開発された製品です。主に航空機などの蛍光浸透探傷検査前にアルミ合金製の機材からの塗装剥離、洗浄やチタン合金製の部品の洗浄に使用し、MIL P85891A TYPE II (タイプツー)として認証されています。

## POLY V® (ポリブイ)

米国UST MEDIA社製で、航空機のジェラルミンなどのアルミ合金やコンポジット素材の表面を傷つけないで塗装剥離を行うのに最適です。

無毒性で MIL P85891A TYPE V (タイプファイブ)として認証されています。また熱可塑性のアクリル樹脂ですので、使用後の廃材は熱分解によりモノマー再生することが出来ます。

## MAGIC® II・III (マジック2・3)

POLY Vよりも加工スピードを高める為に新たに開発された製品です。

米国 USTMEDIA 社製で、航空機のアルミ合金やコンポジット素材でできた機体表面を傷つけないで塗装剥離を行うのに最適です。無毒性で MIL P85891A TYPE VIII (タイプエイト)として認証されています。

## QUICKSTRIP G® (クイックストリップG)

鉄やアルミに付着してしまった樹脂研磨材では落としきれない、腐食や錆の除去やエポキシ塗料・強化塗膜の剥離に最適です。米国UST MEDIA 社製で、1種ケレンを超える特級ケレン相当の SSPC SP5 のホワイトメタルまで素地調整が可能です。

## QUICKSTRIP A® (クイックストリップA)

QUICKSTRIP Gよりも激しい腐食や錆の除去、エポキシ塗料・強化塗膜の剥離に特化した製品です。米国UST MEDIA社製で、樹脂の成分・条件により、スチールグリッド・アルミナ・ガラスビーズよりも短時間で塗装を剥離する事が出来ます。

## STEEL MAGIC® (スチールマジック)

塗装の密着をよくする為のエッジング(ケレン)が求められる橋梁やタンク(戦車)、船舶、パイプラインなどの頑丈な鉄製の物から厚い強化された塗装の剥離および素地調整に最適です。米国 USTMEDIA 社製で、スチールマジックは珪肺の原因となるシリカを含んでおりません。

# 取り扱いサイズ

## ドライブラスト用商品

## ウェットブラスト用商品

	粒度範囲 (単位μm)	POLYEXTRA ポリエクストラ	POLYPLUS ポリプラス	TYPE III タイプスリー	FPI・PPP ポリプラスFPI	POLY V ポリビ	MAGIC II,III マジック 2,3	QUICK STRIP A,G クイックストリップ A,G	POLYPLUS ポリプラス	TYPE III タイプスリー	AQUAMEDIA US, αシリーズ
		在庫	在庫	在庫	在庫	在庫	在庫	在庫	在庫	在庫	在庫
8-16	2368 ↓ 1180	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
12-20	1680 ↓ 850	—	●	●	●	—	—	—	—	—	—
16-20	1180 ↓ 850	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
20-30	850 ↓ 600	●	●	●	—	●	—	●	—	—	—
20-40	850 ↓ 425	—	●	—	●	—	—	—	—	—	—
30-40	600 ↓ 425	●	●	●	—	●	—	—	—	●	—
40-60	425 ↓ 250	●	●	●	—	●	—	—	●	●	●
60-80	325 ↓ 180	●	●	●	—	—	—	—	●	●	●
60-80F	300 ↓ 180	●	—	—	—	—	—	—	●	●	—
70-90	250 ↓ 150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
80-90	212 ↓ 150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
80-100	180 ↓ 106	●	●	●	—	—	—	—	—	●	—
100-200	150 ↓ 75	—	●	●	—	—	—	—	—	●	—
		100pass					10-60(MAGIC3) 30-60(MAGIC2)			30-40C	

# 製品仕様

サイズ	粒度範囲 (単位 μ m)	粒度範囲 (単位 mm)
8-16	2368 ~ 1180	2.368 ~ 1.18
10-60	2000 ~ 250	2.00 ~ 0.25
12-20	1680 ~ 850	1.68 ~ 0.85
16-20	1180 ~ 850	1.18 ~ 0.85
20-30	850 ~ 600	0.85 ~ 0.6
20-40	850 ~ 425	0.85 ~ 0.425
30-40	600 ~ 425	0.6 ~ 0.425
30-40	600 ~ 325	0.6 ~ 0.325
30-60	600 ~ 250	0.6 ~ 0.25
40-60	425 ~ 250	0.425 ~ 0.25
60-80	325 ~ 180	0.325 ~ 0.18
60-80F	300 ~ 180	0.3 ~ 0.18
60-80WF	250 ~ 150	0.25 ~ 0.15
70-90	250 ~ 150	0.25 ~ 0.15
80-90	212 ~ 150	0.212 ~ 0.15
80-100	180 ~ 106	0.18 ~ 0.106
100-200	150 ~ 75	0.15 ~ 0.075

	POLYEXTRA ポリエクストラ	POLYPLUS ポリプラス	TYPE III タイプスリー
素材	不飽和ポリエステル樹脂	ユリア樹脂	メラミン樹脂
バーコル硬度	34-42	54-62	64-72
比重	1.15-1.25	1.47-1.52	1.47-1.52
見掛比重	0.72-0.76	0.93-0.96	0.93-0.96
最高使用温度	121C°	149C°	177C°
規制対応	RoHS2指令・SVHC(高懸念物質)※ 発行時点		

●MIL-P-85891A に対応した商品も用意しています。

株式会社ユー・エス・テクノロジー, ファーイースト

・〒370 - 0353 群馬県太田市新田上中町 1 8 - 5

・TEL: 0276 - 57 - 5614

・MAIL: info@ustf.co.jp

・FAX: 0276 - 57 -5615

・URL : https://www.ustf.co.jp



# COMPANY

**US TECHNOLOGY**  
FAR EAST CORPORATION

## 会社概要

- ・社名 株式会社ユー・エス・テクノロジー,ファーイースト
- ・設立 1989年6月7日
- ・資本金 6,000万円
- ・事業内容 航空機向け、電子部品向け等の、  
熱硬化性樹脂を使用したエアブラスト用  
投射材である、樹脂研磨材の製造・販売
- ・関連会社 株式会社アイリス  
米国USTMEDIA

USTFE



<https://www.ustf.co.jp>

